



ECFanGrid

ECFanGrid@rosenberg-gmbh.com

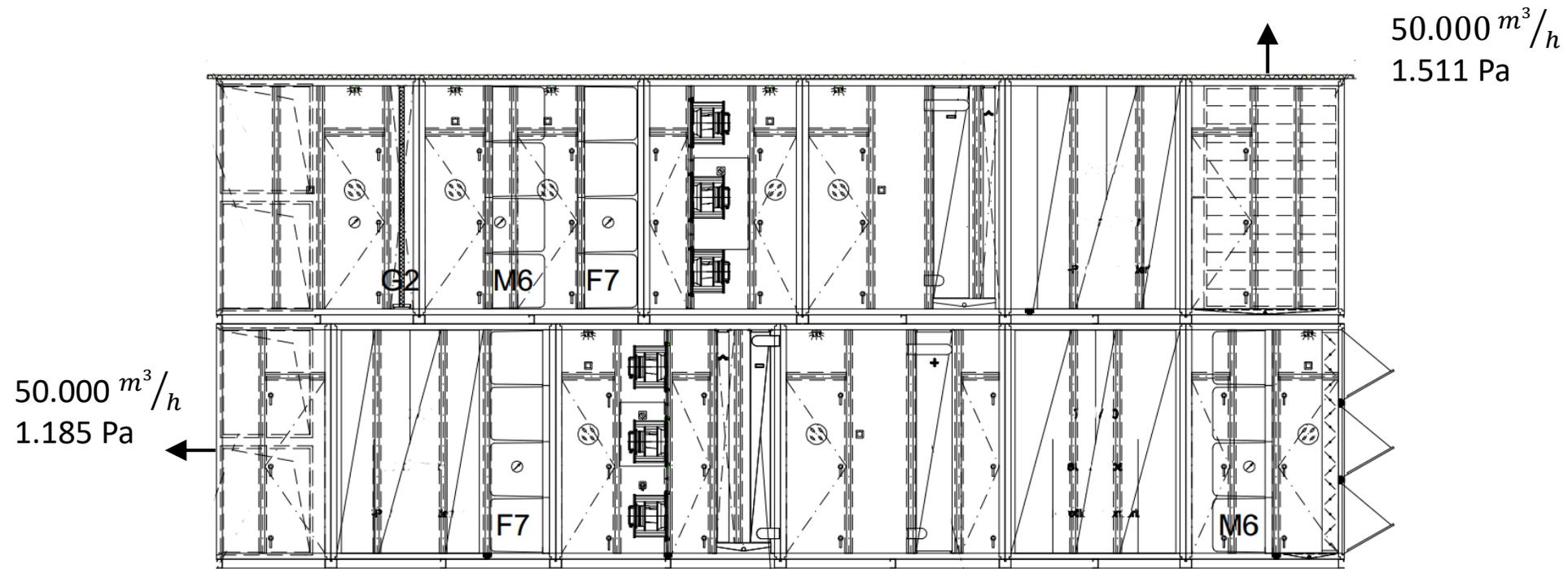
V241702

PROJEKT 1

In Betrieb seit: **Februar 2016**

4x3 (Abluft) und 4x3 (Zuluft) ECFanGrid Kombination

Außengerät mit 90° Umlenkungen. Die ECFanGrid ermöglicht eine gleichmäßige Verteilung der Strömungsgeschwindigkeit über den gesamten Querschnitt und damit eine bessere Beaufschlagung der aktiven Filter- bzw. Kühleroberfläche.





Seitliche Ansicht des installierten Schaltschranks.



Saugseitige Ansicht 3x4 ECFanGrid.

PROJEKT 2

RETROFIT 3x3 ECFanGrid.

Zuluft für Empfangshalle eines Flughafens mit 50.000 m³/h. Eine Vermessung der Anlage ergab nicht nur Einsparpotential durch Effizienzsteigerung sondern auch durch Anpassung der Betriebspunktes an der tatsächlichen Bedarf.



In Betrieb seit: **Dezember 2016**



REFERENZEN



3x3 ECFanGrid mit zentraler
Ansteuerung durch
Schaltschrank und integrierter
Volumenstromanzeige.

**Links. Saugseitige Ansicht.
Mitte. Druckseitige Ansicht.
Rechts unten. Schaltschrank.**

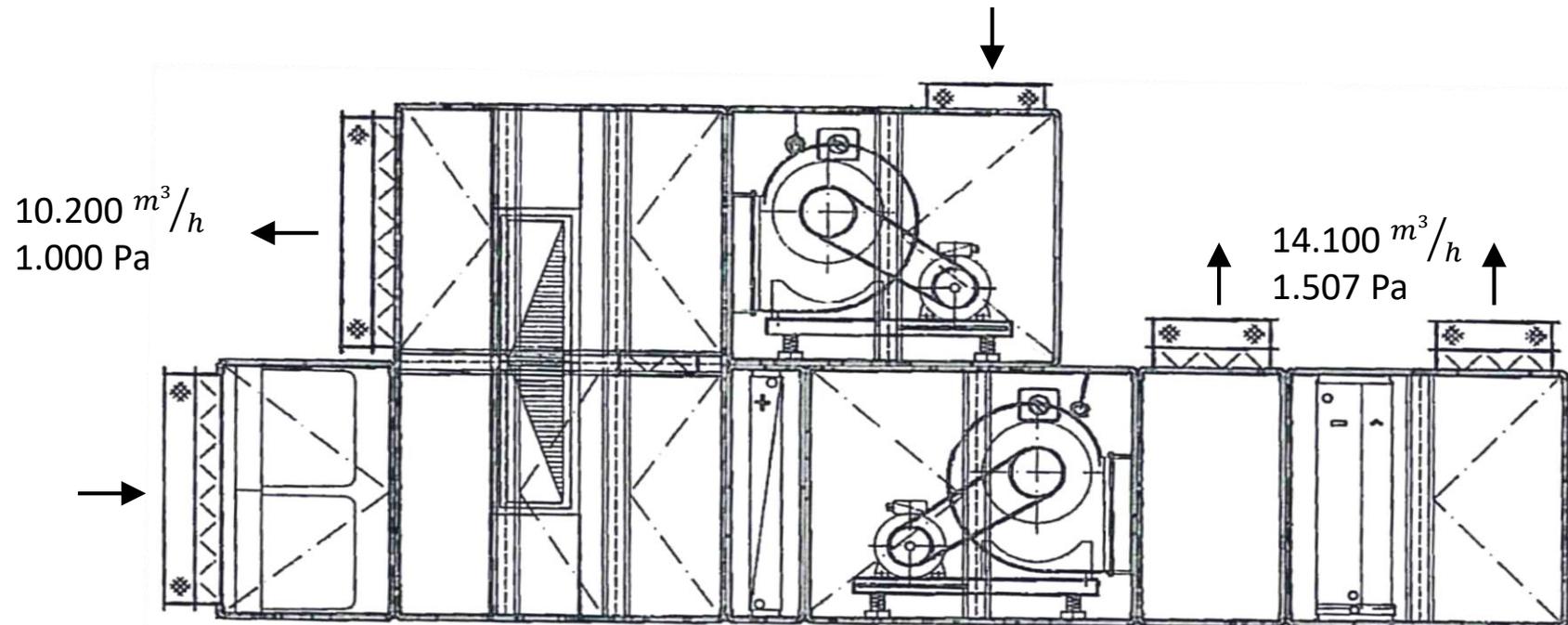


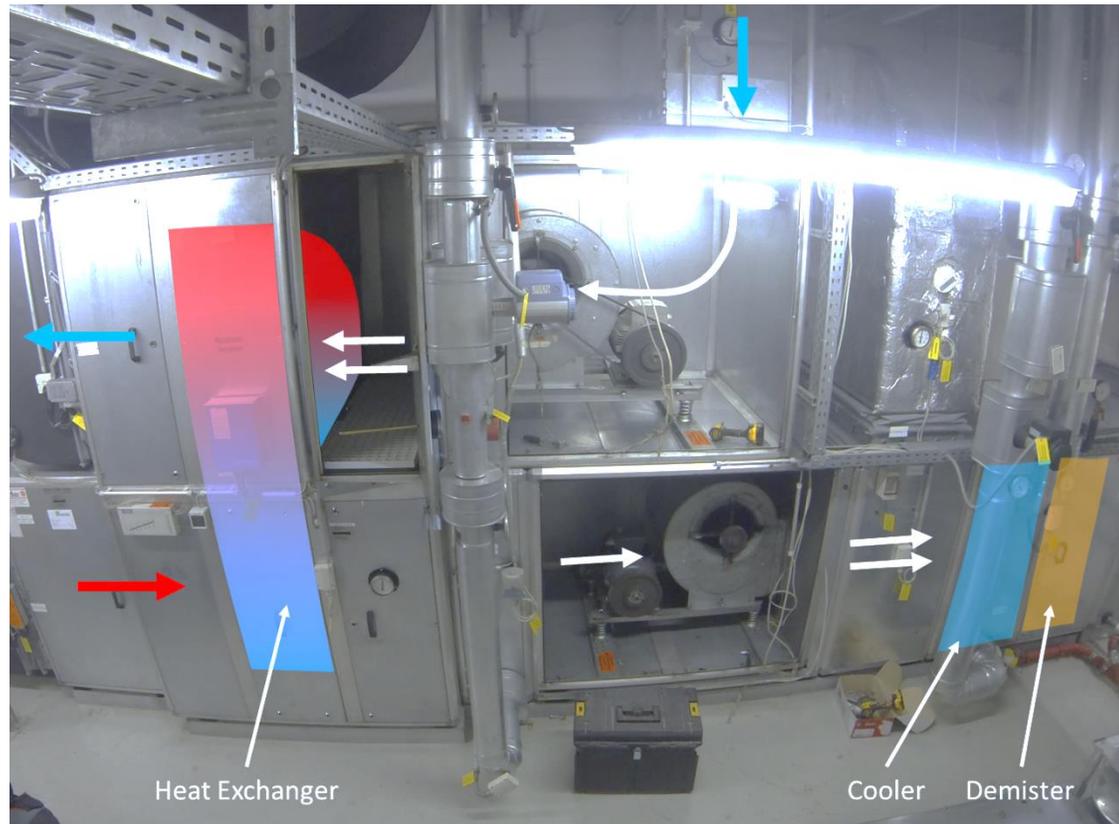
PROJEKT 3

In Betrieb seit: **September 2015**

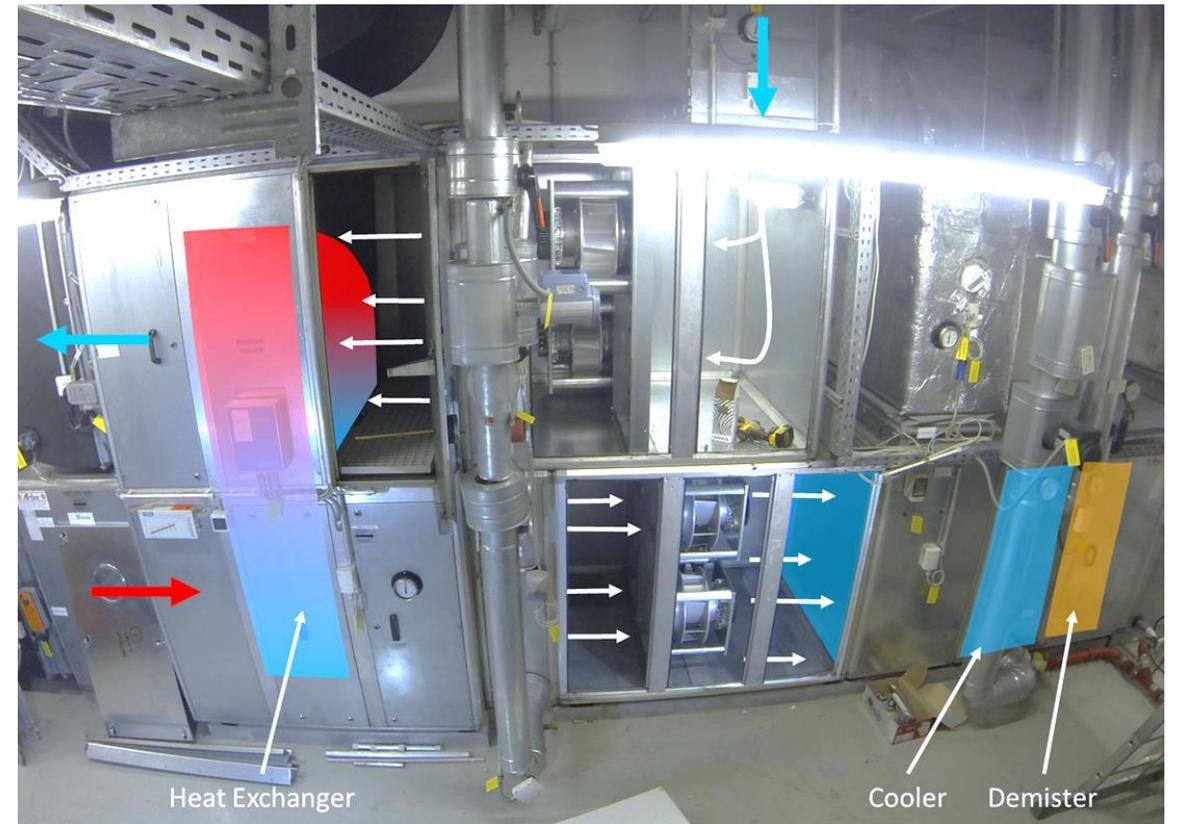
RETROFIT GERÄT VON 1997 mit 1x2 (Exhaust) und 2x2 (Supply) ECFanGrid

In dieser Anwendung waren die Frequenzumrichter defekt. Der Kunde wollte künftig Riementrieb und FU ersetzen – zu viele Systeme – und auf das Plug & System ECFanGrid umsteigen. Ein weiteres Argument ist, die Reduktion künftiger Austauschkosten.





DAVOR. Die Anströmung des Wärmerades und des Kühlers ist punktuell, turbulent und erfolgt mit hoher Austrittsgeschwindigkeit.



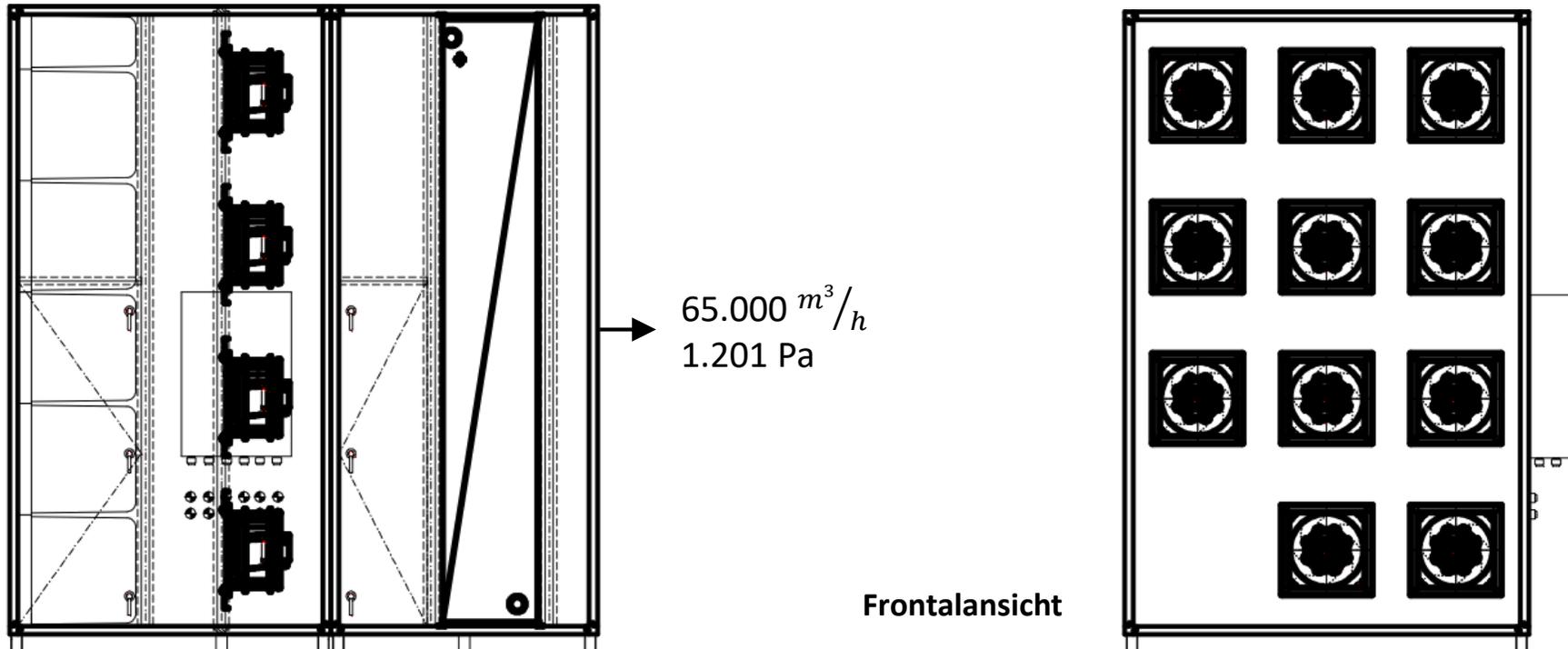
DANACH. Die Anströmung ist gleichmäßiger und punktuelle Geschwindigkeits-Hotspots wurden gemindert. Ergebnis ist eine effizientere Anströmung der Komponenten.

PROJEKT 4

In Betrieb seit: **Januar 2016**

3x4 ECFanGrid Kombination

Einsatz Holzindustrie. Zuluft für Trocknung. Geräthöhe weit über 3 m. Die optimale Anpassung der Geräteabmessungen an den Kundenwunsch war nur durch Einsatz einer ECFanGrid möglich.





Druckseitige Ansicht der 11 Ventilatoren



Gerät wurde aufgrund der Höhe von über 3 m liegend montiert und transportiert.

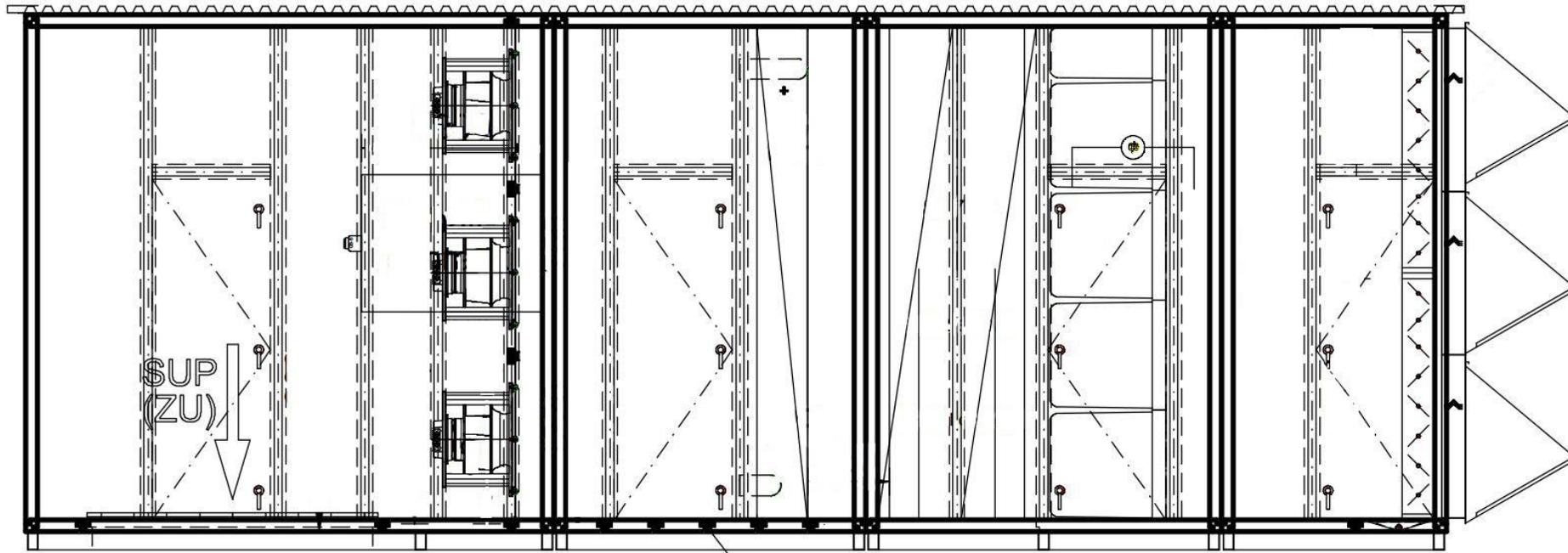
PROJEKT 5

In Betrieb seit: **Juni 2016**

3x4 ECFanGrid

Durch diese ECFanGrid Anordnung konnten, im Vergleich zu einem riemengetriebenen Ventilator im Spiralgehäuse, 40 % der benötigten Aufstellfläche eingespart werden.

100.000 m^3/h
650 Pa





3x4 ECFanGrid. Saugseitige Ansicht.



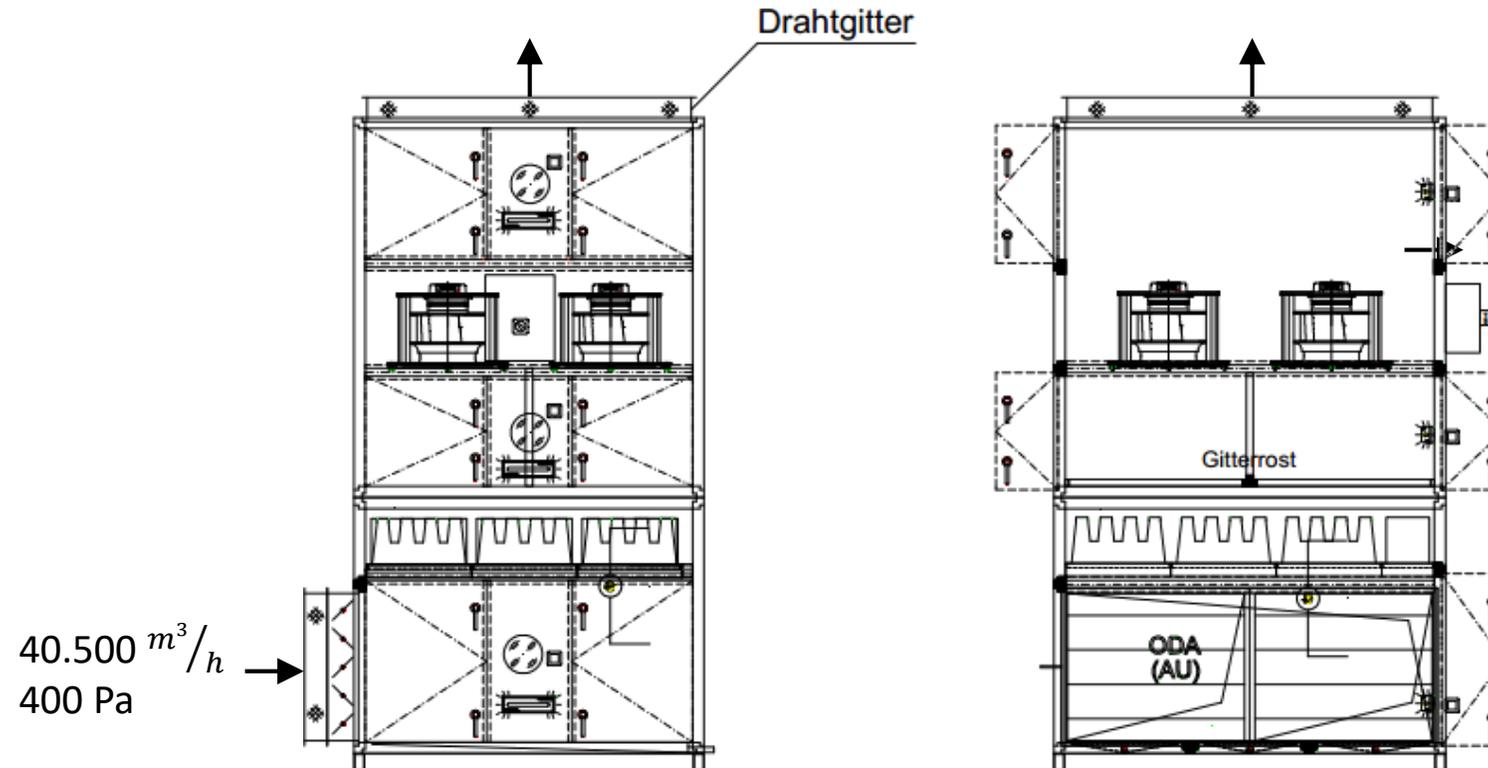
3x4 ECFanGrid. Ausschnitt der Druckseite.

PROJEKT 6

In Betrieb seit: **April 2016**

2x2 ECFanGrid Vertikal

Anwendung – Glasindustrie. Abführung von Prozessluft. Platzmangel aufgrund räumlich beengter Kanalführung. Die in den „vertikalen Kanal“ integrierte ECFanGrid spart 60 % Aufstellfläche.





2x2 ECFanGrid Vertikal. Speziell angeordnete Türen ermöglichen eine einfache Wartung und Tausch.



Lage der 4 Ventilatoren mit Wartungsgitter saugseitig.

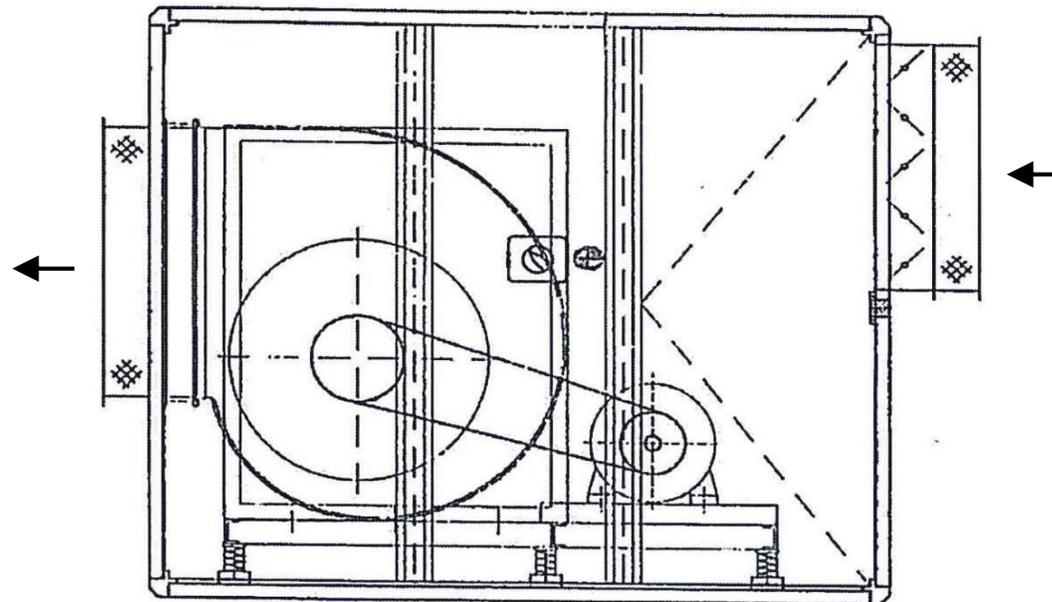
PROJEKT 7

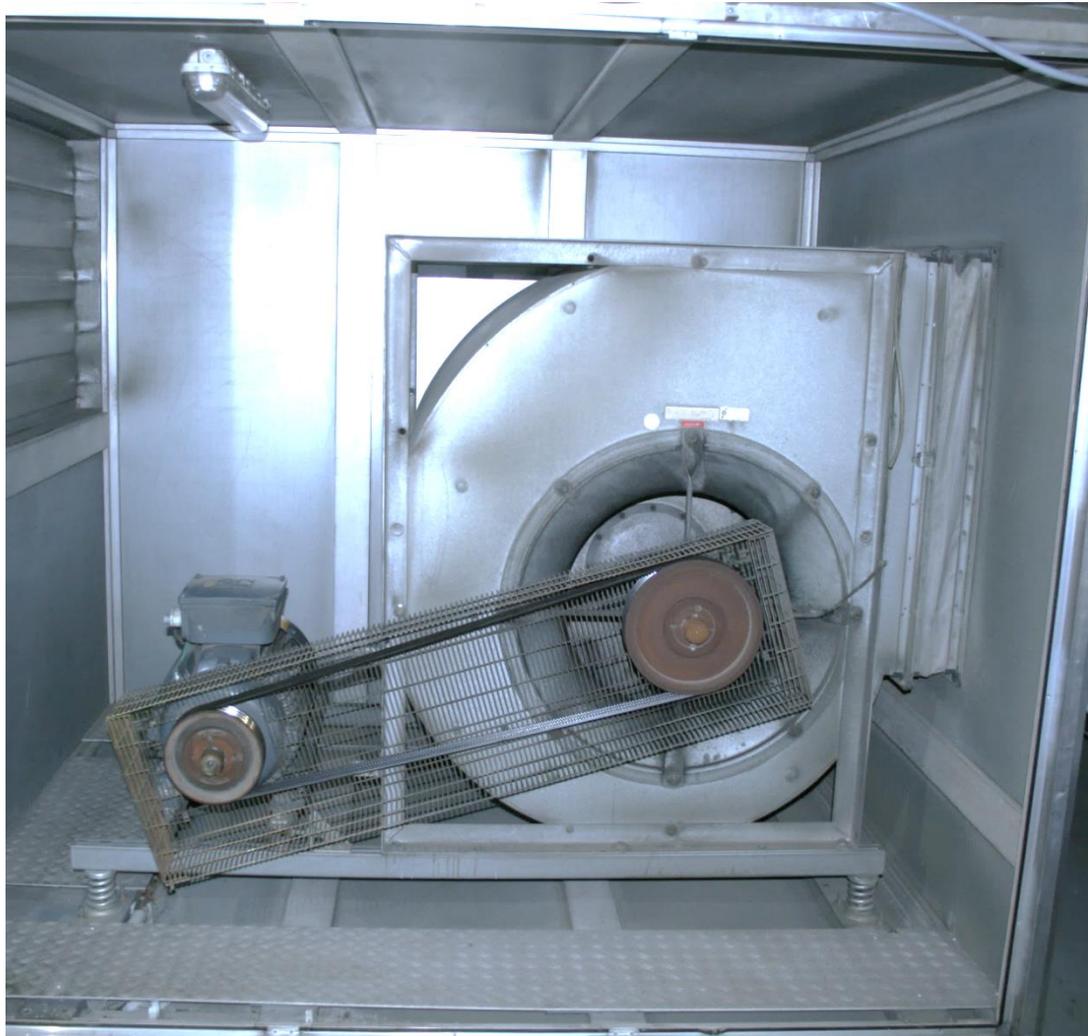
In Betrieb seit: **August 2015**

RETROFIT GERÄT VON 2001 mit 2x3 ECFanGrid.

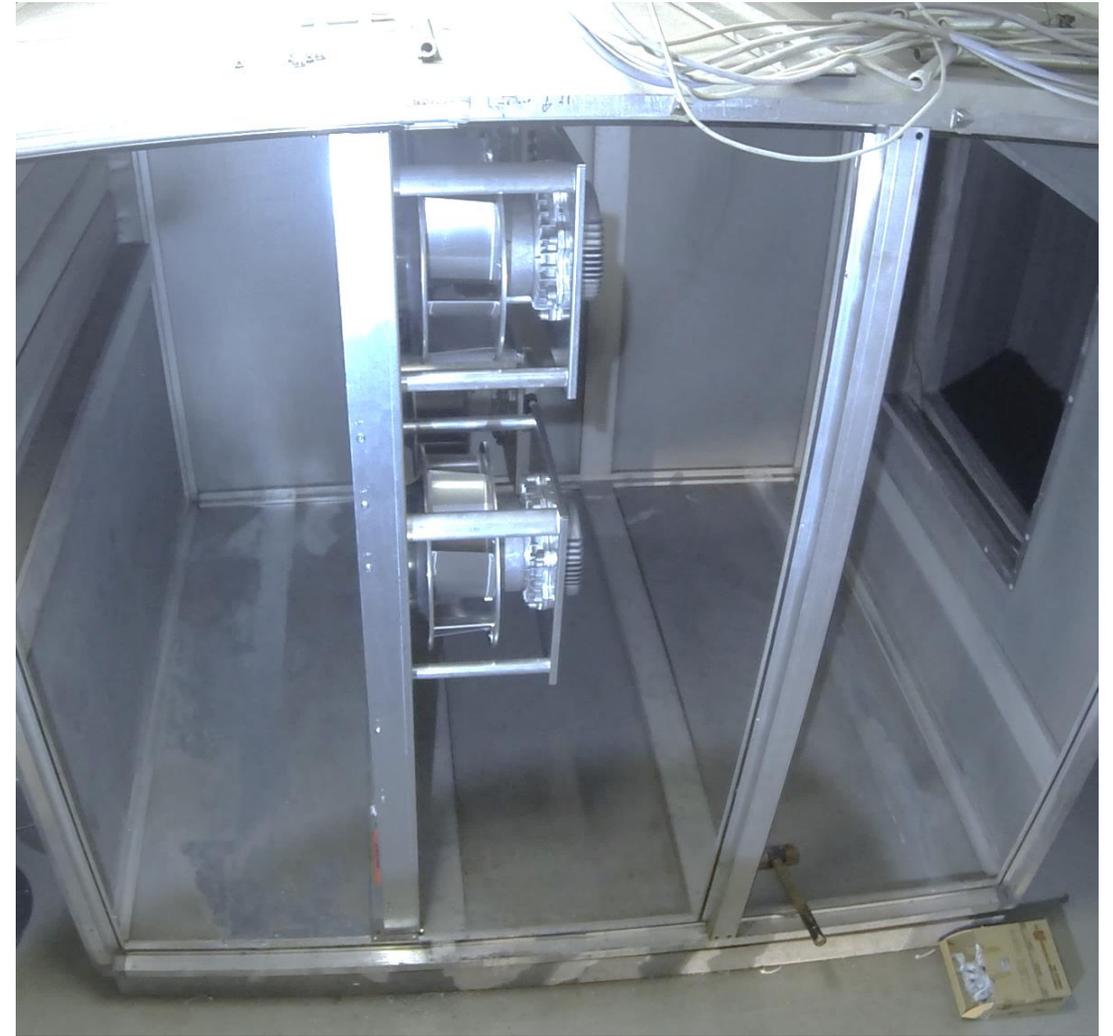
Die Herausforderung bestand darin, den alten defekten, riemengetriebenen Ventilator mit einem System zu ersetzen, in welchem künftige Austausch von zwei Personen, auch bei beengten Platzverhältnissen, zu bewerkstelligen sind.

$35.000 \text{ m}^3/\text{h}$
1.000 Pa





DAVOR. Wartungsintensiver, riemengetriebener, rückwärtsgekrümmter Radialventilator im Spiralgehäuse.



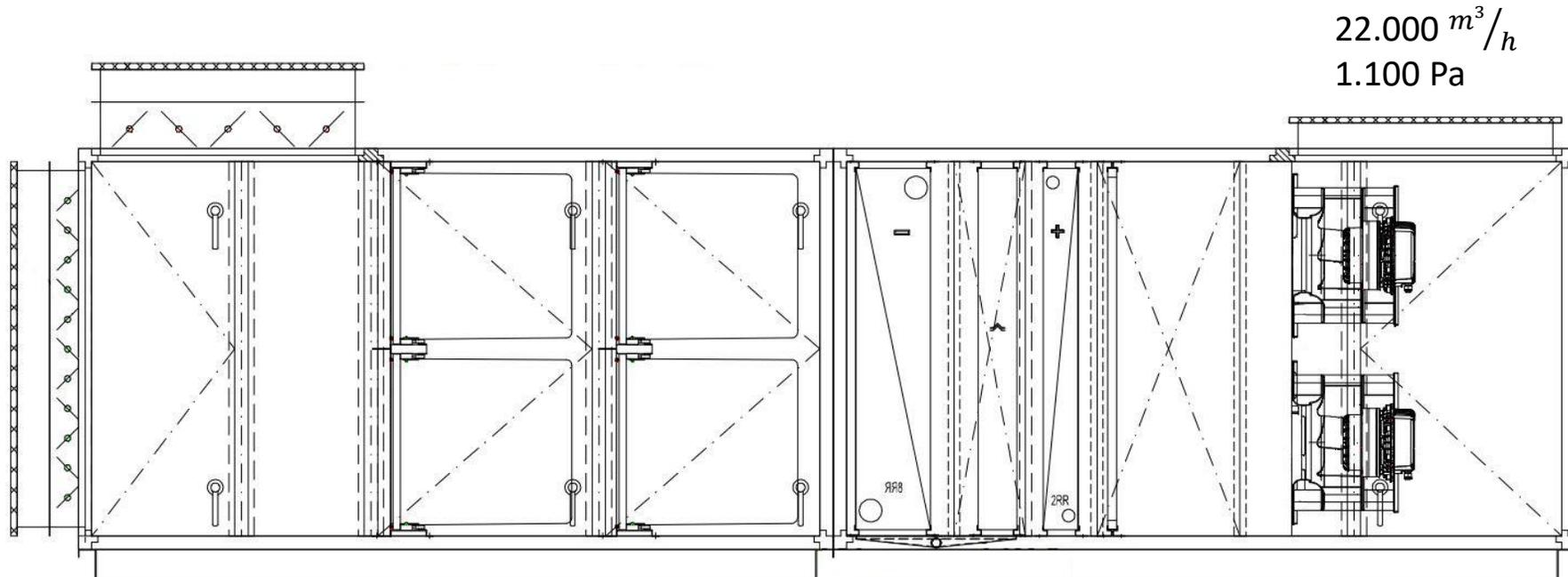
DANACH. Wartungsfreie, direktgetriebene EC-Ventilatoren. Untere Reihe für Erweiterung von bis zu 3 Ventilatoren vorbereitet.

PROJEKT 8

In Betrieb seit: **Oktober 2016**

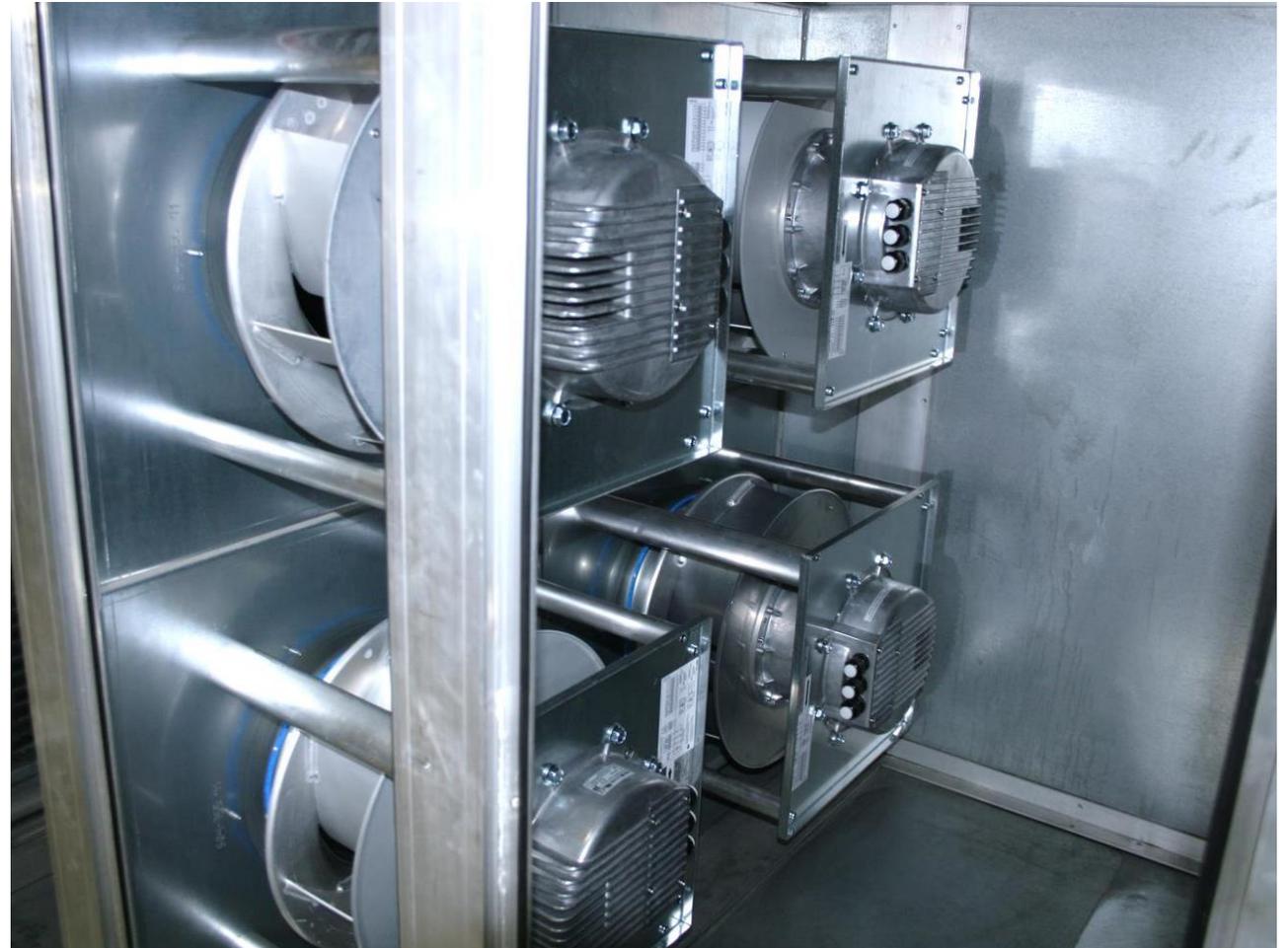
2x2 ECFanGrid

Standard 2x2 ECFanGrid Anordnung. Durch die integrierten Ringmessleitungen mit vier Messpunkten konnte einfach eine genaue Konstant-Volumenstromregelung realisiert werden.





2x2 ECFanGrid. Saugseitige Ansicht.



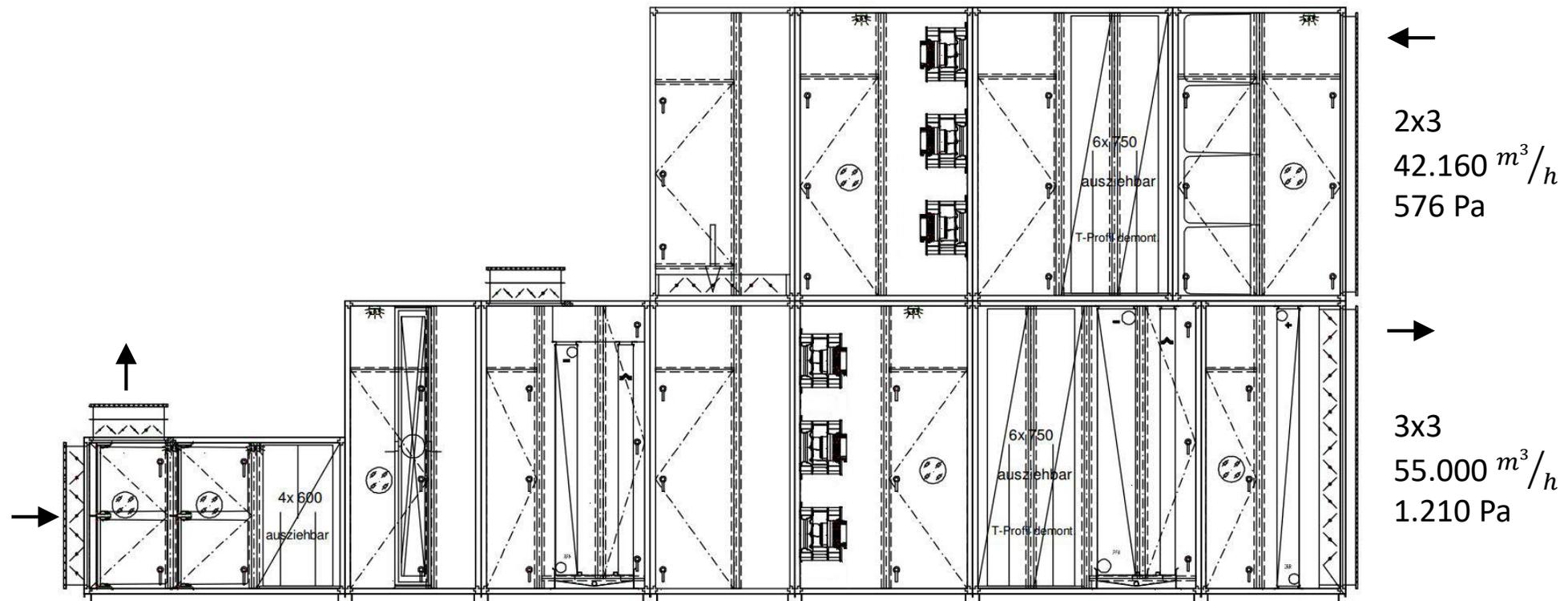
2x2 ECFanGrid. Druckseitige Ansicht.

PROJEKT 9

In Betrieb seit: **März 2016**

2x3 (Abluft) und 3x3 (Zuluft) ECFanGrid Kombination

Durch das flexible Design passt eine ECFanGrid nicht nur in unterschiedlichste Querschnitte, viel mehr können auch verschiedene Betriebspunkte in Zu- und Abluft sehr effizient realisiert werden. Hier mit einer 3x3 in der Zuluft und einer 2x3 in der Abluft.





3x3 ECFanGrid. Saugseitige Ansicht. Zuluft.



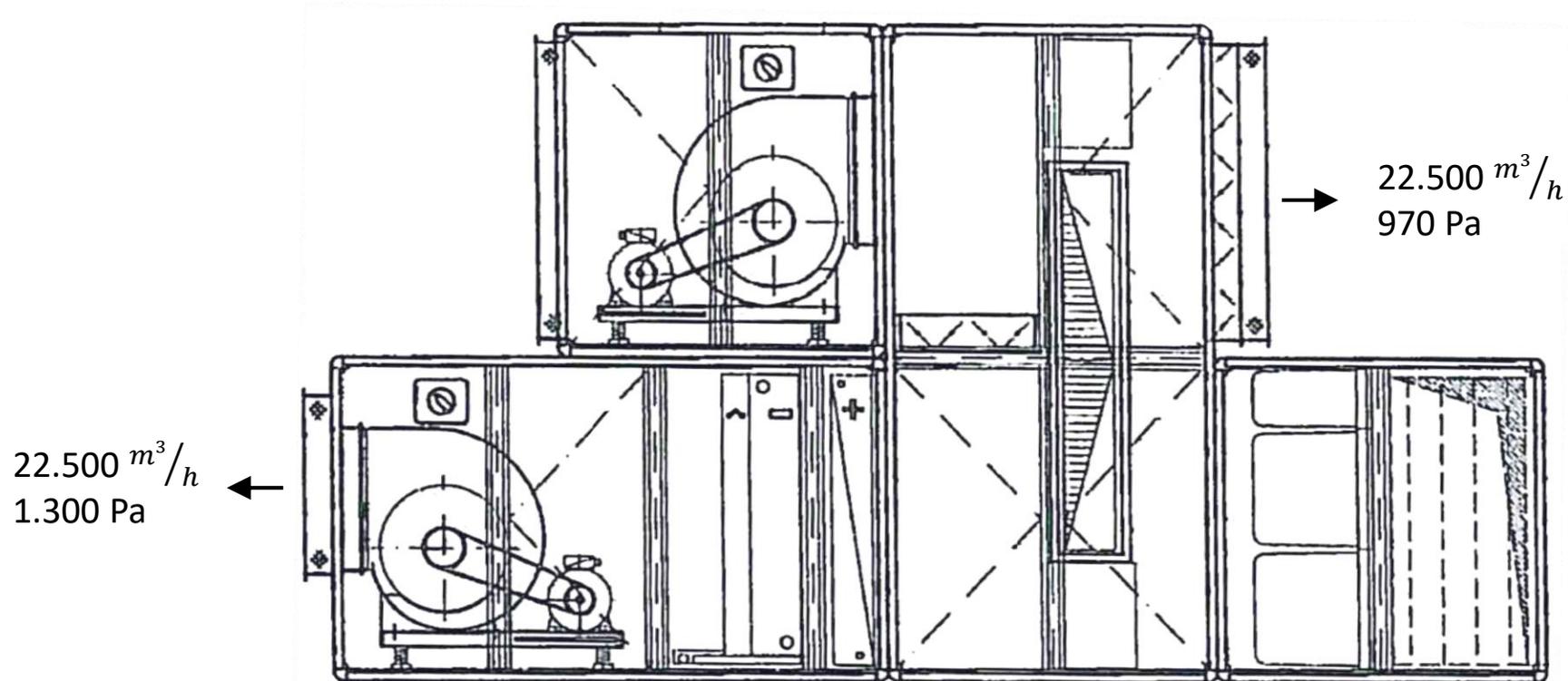
3x3 ECFanGrid. Druckseitige Ansicht. Zuluft.

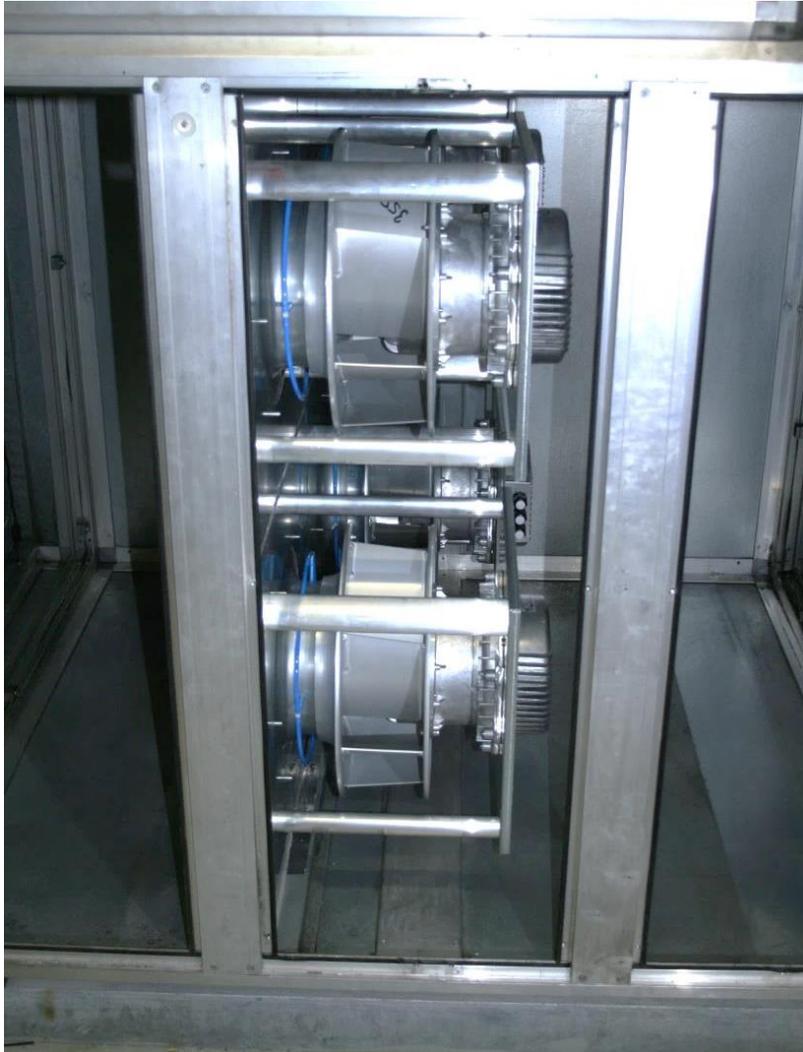
PROJEKT 10

In Betrieb seit: **September 2015**

RETROFIT GERÄT VON 1996 mit zwei 2x2 ECFanGrids

Effizienter Austausch von zwei riemengetriebenen, rückwärtsgekrümmten Ventilatoren am Ende Ihrer Lebensdauer.





2x2 EC Fan Grid. Seitenansicht durch das offene Gehäuse.



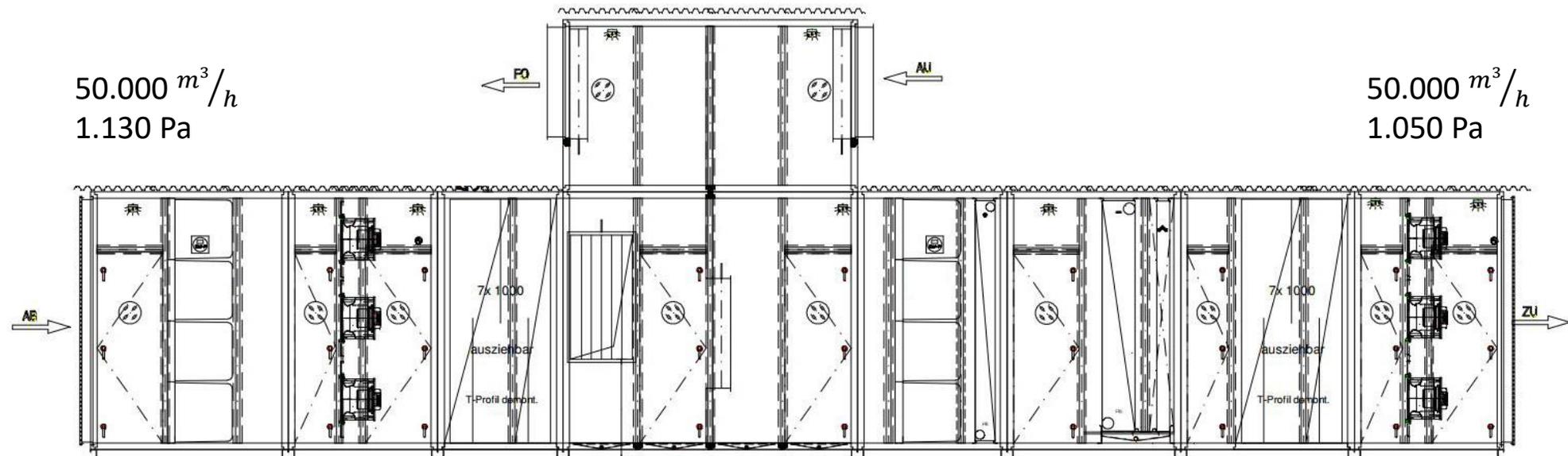
Die Installation einer EC Fan Grid kann von zwei Personen ausgeführt werden.

PROJEKT 11

In Betrieb seit: **Juli 2016**

3x3 ECFanGrid

Anwendung – Banknotendruck. Ein Redundantes System ist gefordert. Die ECFanGrid besitzt, bedingt durch den Aufbau selbst, eine Redundanz – die perfekte Lösung für diese Kundenanforderung.





Saugseitige Ansicht mit angebrachten Verschlussblechen für den Redundanzfall.



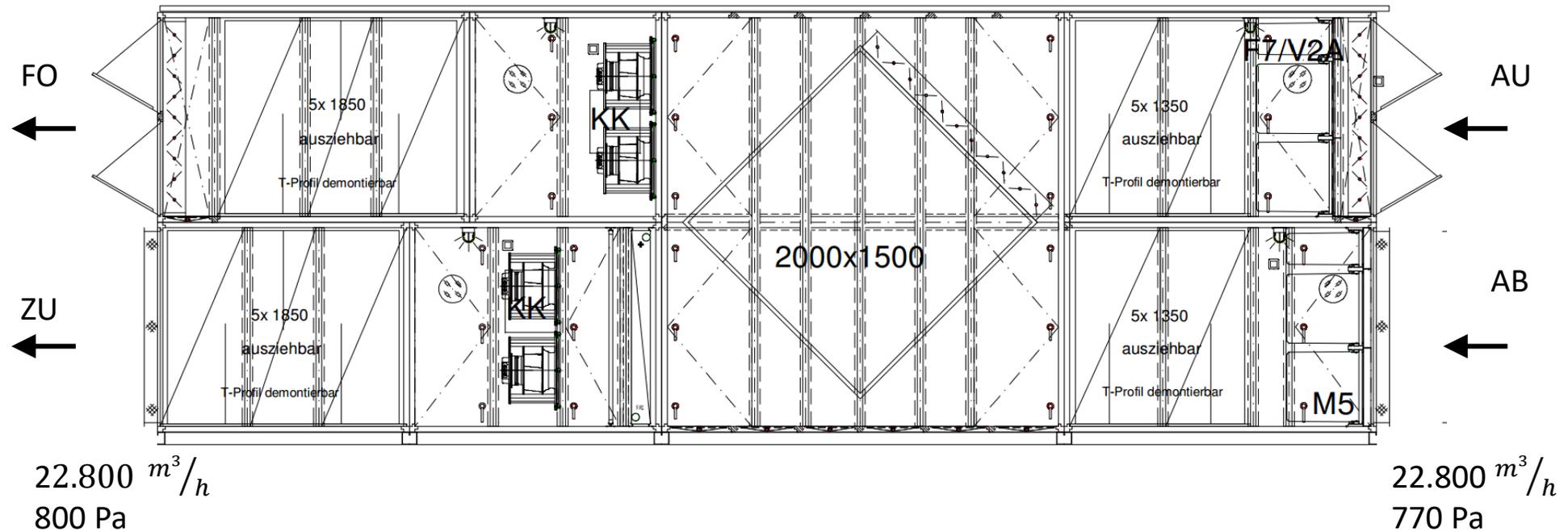
Druckseitige Ansicht. Der Boden ist komplett frei zugänglich – einfache Reinigung.

PROJEKT 12

In Betrieb seit: **März 2016**

2x2 ECFanGrid

Anwendung – Sporthalle. Außengerät Dachaufstellung mit Taschenfilter und Plattenwärmetauscher. Der Kunde konnte die einwandfreie hygienische Reinigung der Bodenpaneele gewonnen werden.





Saugseitige Ansicht 2x2 ECFanGrid



**Druckseitige Ansicht 2x2 ECFanGrid. Seitlich angebrachte
Düsenverschlussbleche.**